



Trasportatori pneumatici
Pneumatic conveyors

TRASPORTATORE PNEUMATICO

COSA E'?

Un trasportatore pneumatico consente di trasferire materiale polveroso, granulare o solido da un punto ad un altro utilizzando il vuoto come forza motrice.

Il sistema, essendo completamente chiuso ed ermetico, evita dispersioni di prodotto in ambiente ed elimina il rischio di contaminazione.

COME FUNZIONA?

Una unità aspirante crea il vuoto all'interno del sistema permettendo la movimentazione del materiale grazie allo spostamento dell'aria. Il sistema permette di trasferire in modo automatico il prodotto collegando una o più macchine di processo utili alla sua lavorazione, produzione/trasformazione o confezionamento. Durante la fase di trasporto il materiale può viaggiare sia in fase densa (Venturi), evitando il rischio di de-miscelazione, che in fase diluita (soffiante a canale laterale), mantenendo inalterata la morfologia del prodotto.

PNEUMATIC CONVEYOR

WHAT IS IT?

A pneumatic conveyor is a system conceived for moving dust, grain and solid material from one point to another, exclusively by means of vacuum power. The system is entirely closed, preventing any risk of contamination due to product dispersion during transport.

HOW DOES IT WORK?

The suction unit generates vacuum inside the system, consequently moving the material thanks to the air flow. The system allows the automatic transfer of the product simply connecting it with one or more processing, production or packaging equipment. Air flow can transport material in dense phase (Venturi unit), avoiding the demixing of the product, or in diluted phase (side channel blower), preserving its morphology.

UNITÀ ASPIRANTE ELETTRICA O
AD ARIA COMPRESSA
*ELECTRIC OR PNEUMATIC
SUCTION UNIT*

UNITÀ DI CARICO
LOADING UNIT

UNITÀ DI CONTROLLO
CONTROL UNIT



UNITÀ FILTRANTE
FILTER UNIT

UNITÀ DI SCARICO
DISCHARGE UNIT

VANTAGGI E BENEFICI

RISPETTO A SISTEMI EQUIVALENTI

- + Basso investimento economico iniziale
- + Facile installazione su linee di produzione
- + Ridotti costi di gestione/manutenzione
- + Maggior sicurezza dell'ambiente di lavoro
- + Semplice da usare, da sanificare e manutenzionare
- + Nessuna alterazione o contaminazione del prodotto
- + Nessun ingombro all'interno dei reparti produttivi
- + Incremento della salubrità ambientale
- + Utilizzabili in ambienti potenzialmente esplosivi

ADVANTAGES AND BENEFITS

COMPARED WITH EQUIVALENT SYSTEM

- Low initial economic investment
- Easy installation on production lines
- Low-wear, no maintenance required
- Improved security of working environment
- Easy to use and sanitize
- No alteration or contamination of the product
- No encumbrance inside departments
- Improvement of environmental healthiness
- Use in potentially explosives atmospheres

APPLICAZIONI

I trasportatori pneumatici possono essere utilizzati per svariate applicazioni ed in molteplici settori industriali. Il loro utilizzo può incrementare fino al 30% la produttività e l'efficienza della linea servita.

APPLICATIONS

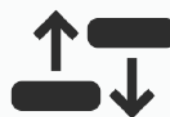
Pneumatic conveyors can be used in several industrial fields to move dust, grain and solid material. Their use can improve their productivity and efficiency up to 30%.



MOVIMENTAZIONE
HANDLING



SEPARAZIONE
SEPARATION



CARICO/SCARICO
LOAD/DISCHARGE



DISTRIBUZIONE
DISTRIBUTION



MISCELAZIONE
BLENDING



DOSAGGIO
DOSAGE

PRODOTTI



CAPSULE-PILLOLE / CAPSULES-PILLS



COMPRESSE / TABLETS



NUTRACEUTICI / NUTRACEUTICAL



CHIMICO-FARMACEUTICI / CHEMICAL-PHARMA

APPLICAZIONI COMUNI / COMMON APPLICATIONS



Blender - Mixer
Mescolatore



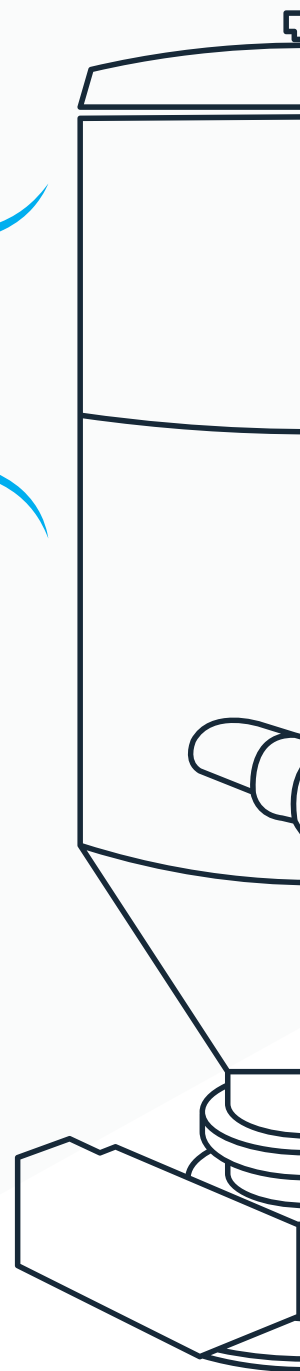
Tank reactor
Reattore con serbatoio



Fluid bed to bin
Scarico da letto fluido a contenitore



Granulator
Granulatore

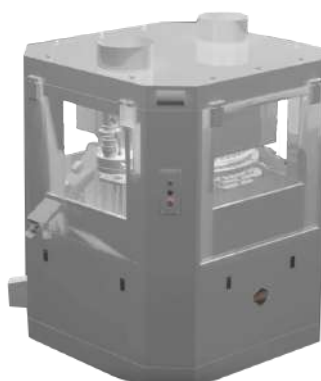




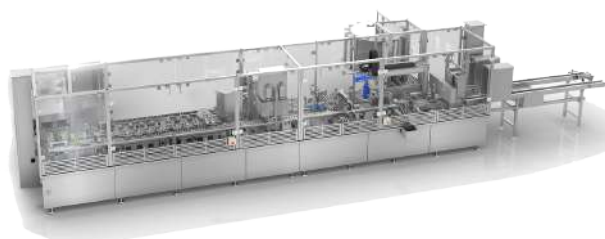
Sieving machine
Vibrovaglio



Tablet coater
Sistemi di rivestimento delle compresse



Tablet machine
Comprimitrice



Blister machine
Blisteratrice

TRASPORTATORI PNEUMATICI DELFIN

I trasportatori pneumatici Delfin possiedono alte capacità di trasporto grazie ad una tecnologia del vuoto estremamente efficiente e bassi consumi. Progettati al fine di garantire un sistema affidabile con alti standard qualitativi.

La **linea PRO** è la gamma di trasportatori pneumatici Delfin utile al trasferimento di prodotti asciutti e scorrevoli. Sistemi affidabili, compatti e capaci di raggiungere alte prestazioni di trasporto.

La **linea TECH** è la gamma modulare di trasportatori pneumatici Delfin utile per qualsiasi tipologia di prodotto e/o esigenza, dedicata alle aziende che necessitano di eccellenti prestazioni con alti livelli di affidabilità.

Caratteristiche

- > Costruzione in acciaio inox AISI304
- > Completa personalizzazione
- > Certificato CE e FDA per uso alimentare
- > Certificazione ATEX disponibile
- > Vasta gamma di accessori disponibile

Unità aspirante

- > Elettrica monofase o trifase (da 1 a 17,3 kW)
- > Aria compressa multiugelli

Unità di carico

- > Ingresso prodotto tangenziale da 40 a 100 mm
- > Capacità da 8 a 65 lt

Unità di scarico

- > Scarico da 100 a 250 mm
- > Clapet, farfalla o otturatore bilanciato

Unità di filtrazione

- > Filtri in poliestere alimentare o in acciaio inox AISI316
- > Sistemi automatici di pulizia filtro

Alcuni optional disponibili

- > Lancia di aspirazione
- > Tramoggia di presa prodotto
- > Finiture dedicate
- > Valvola di svuotamento linea
- > Sensore di livello massimo convogliatore o sistema ricevente
- > Sistemi di posizionamento fisso o dinamico



Progettazione dei sistemi in base ad esigenze del cliente
Engineering of the system on customer's needs



Aspirazione da **letto fluido** e carico di un **contenitore**
Fluid bed suctioning and bin feeding



Caricamento di un **miscelatore**
Mixer load



CIP di lavaggio automatico
Clean in place system



Modelli pneumatici (6bar)	Pneumatic Models (6bar)		
Eiettori Venturi	Multi-jet Venturi		4-15
Consumo aria	Air consumption	NI/min	370-1400
Depressione	Water lift	mbar	750
Portata d'aria	Airflow	m³/h	110-380

Modelli elettrici (50Hz)	Electric models (50Hz)		230V 1~	400V 3~
Potenza / Power range	kW		1,15	2,2 - 17,3
Depressione / Water lift	mbar		250	210-540
Portata d'aria / Airflow	m³/h		180	318-1.200

DELFIN PNEUMATIC CONVEYORS

Delfin pneumatic conveyors generate high vacuum levels thanks to the use of compressed air or electricity. This technology allows to obtain excellent performances while keeping low encumbrance and noise levels.

PRO line is Delfin's range of pneumatic conveyors for the transfer of dry and sliding products. Reliable, compact and able to achieve high conveying performance.

TECH line is the modular range of Delfin pneumatic conveyors useful for any type of product, for companies that need excellent performance with high levels of reliability.

Features

- > AISI304 stainless steel manufactured
- > Total customization
- > CE certificate and for contact in the food industry
- > Wide range of accessories available

Suction unit

- > Electric singlephase or threephase (1 to 17,3 kW)
- > Pneumatic multijet Venturi unit

Loading unit

- > Tangential inlet from 40 up to 100 mm
- > Capacity from 8 up to 65 lt

Discharge unit

- > Discharge size from 100 up to 250 mm
- > Clapet valve, butterfly valve

Filtration unit

- > Food contact certified polyester or AISI316 stainless steel filters
- > Automatic filter cleaning systems

Further optionals

- > Suction nozzle
- > Hopper for product collection
- > Customized finishing
- > Discharge valve line
- > Max level sensor on the conveyor or receiver system
- > Fixed or dynamic frame



Divisione Trasportatori Pneumatici Delfin

Divisione Trasportatori Pneumatici Delfin nasce oltre vent'anni fa dalla passione del suo fondatore per il settore dell'aspirazione industriale e da allora non ha mai smesso di lavorare per proporre ad i propri clienti soluzioni innovative, efficienti ed ai vertici per qualità e design.

La divisione Trasporti Pneumatici Delfin si rivolge a professionisti ed industrie in tutto il mondo, si occupa di trovare soluzioni efficienti ed efficaci per incrementare la produttività in tutti i settori e campi che abbiano necessità di trasferire polveri, granuli o solidi.

Delfin Pneumatic Conveyors Department

Delfin was born 20 years ago from its founder and his passion for the industry of industrial vacuums. From that moment on, Delfin has never stopped working to find new innovative and efficient solutions for his customers. Delfin main goal is to offer top quality and design products, by solving professionals and industries' problems all around the world.

Delfin's Pneumatic Conveyors department works with professionals and companies all over the world, providing efficient solutions to improve productivity when dealing with fine dusts, grains and solids.



DELFIN SRL



STRADA DELLA MERLA, 49/A
10036 SETTIMO T.SE (TO) ITALY



T +39 011 800 55 00
F +39 011 800 55 06



DELFIN@DELFINVACUUMS.IT



DELFINVACUUMS.COM